

A7 MIG Welder 350/450

NOVÝ STANDARD V ROBOTICKÉM SVAŘOVÁNÍ MIG/MAG



UNIVERZÁLNÍ

Může být integrován s jakoukoli značkou robotů



VYSOKÁ EFEKTIVITA SVAŘOVÁNÍ

S procesy *Kemppi*
Wise



JEDNODUCHÁ KOMUNIKACE

S počítačem a libovolným webovým prohlížečem



- A7 MIG Welder je nejmodernější řešení pro robotické obloukové svařování, ideální pro integraci s jakoukoliv robotickou značkou
- Je to kompletní, dokonale vyvážený balíček procesů, který obsahuje podavač drátu, zdroj, chladicí jednotku a další periferie
- Zařízení je navrženo tak, aby splňovalo nejvyšší standardy Kemppi, které zaručují spolehlivý svařovací výkon bez kompromisů
- Kemppi Wise softwary poskytují zákazníkům přidanou hodnotu tím, že výrazně zvyšují rychlost svařování, zvyšuje efektivitu a produktivitu výroby a umožňují použití stejného zařízení pro různé svařovací aplikace
- Moderní uživatelské rozhraní systému umožňuje snadný přístup ke zdroji ze standardního počítače s běžným prohlížečem
- To umožňuje bezprecedentní úspory času instalace a poskytuje výhody kontroly kvality v celém životním cyklu zařízení



- Vhodný pro všechny průmyslové odvětví používající robotické svařování pro tenké a silné materiály, korozivzdorné materiály, hliníky – svařování 1-MIG, Puls, Double puls.
- Zvýšená efektivita zapalování obloukem (Touch Sense Ignition) poskytuje minimální rozstřík a stabilizuje oblouk bezprostředně po zapálení
- Robustní pouzdro pro podávání drátu s integrovanou elektronikou řídicí jednotky podavače umožňuje rychlejší a přesnější podávání s perfektní odolností vůči vnějšímu narušení
- Integrovaný snímač průtoku plynu v podavači drátu umožňuje monitorování průtoku ochranného plynu
- Vyhledávací úroveň napětí pro systém může být volně nastavena z rozhraní webového prohlížeče

A7 Power Source



A7 MIG 350 a 450 jsou svařovací zdroje navrženy pro náročné profesionální použití v robotických svařovacích aplikacích. Jsou vhodné pro synergické pulzní MIG / MAG, synergický 1-MIG a základní MIG / MAG svařování, čemuž dopomáhají modifikované WiseRoot +™ WiseFusion™ + WiseThin +™ a WisePenetration™

A7 Wire Feeder 25



A7 Wire Feeder 25 je odolný a výkonný dvumotorový podavač pro 4 kladkové podávání, navrženy tak, aby spolupracoval s A7 Svařovací zdroje MIG

A7 Cooler



Chladicí jednotka Cool X je konečná volba poskytující chlazení s 3 litry chladicí kapaliny. A7 Cooler je vybaven tlakoměrem



WiseFusion

Funkce svařování, která zajišťuje konzistentní svařovací kvalitu ve všech polohách automatickou regulací arclength. Vytváří a udržuje optimální charakteristiky zkratů v pulzních MIG / MAG a sondování.

Welding Program

Pro různé potřeby výroby. Zákupte si buď pohodlné programy nebo jednotlivé programy, podle vaší potřeby.



TECHNICAL SPECIFICATIONS
A7 Power Source 350
A7 Power Source 450

Product code	6201350	6201450
Connection voltage 1– 50/60 Hz	N/A	N/A
Connection voltage 3– 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %	400 V, -15 %...+20 %
Fuse (delayed)	25 A	35 A
Minimum generator power	35 kVA	35 kVA
Welding range	20 A / 12 V - 350 A / 46 V	20 A / 12 V - 450 A / 46 V
Output 60% ED	350 A	450 A
Output 100% ED	330 A	350 A
Mains connection cable	4G6 (5 m)	4G6 (5 m)
Supply current (maximum)	23 A	32 A
Supply current (effective)	21 A	25 A
Idle power	25 W	25 W
Power factor at max. current	0.85	0.88
No-load voltage (peak)	U ₀ = 80 V - 98 V	U ₀ = 80 V - 98 V
Open circuit voltage (average)	85 V -103 V	85 V -103 V
Efficiency (100 % duty cycle)	87 %	87 %
Minimum short circuit power S _{sc} of supply network	5.5 MVA	5.5 MVA
Max apparent power	22 kVA	22 kVA
Power supply for cooling unit	24 V DC / 50 VA	24 V DC / 50 VA
Power supply for auxiliary unit	50 V DC / 100 W	50 V DC / 100 W
Operating temperature range	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
External dimensions LxWxH	610 × 240 × 520 mm	610 × 240 × 520 mm
Weight (no accessories)	40.2 kg	40.2 kg
Degree of protection	IP23S	IP23S
Weight (with connection cable)	42.6 kg	42.6 kg
EMC class	A	A
Storage temperature range	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Temperature class	155 (F)	155 (F)

A7 Wire Feeder 25
A7 Wire Feeder 25 -PP

Product code	6203510	6203502
Wire feed mechanism	4-roll, two motors	4-roll, two motors
Wire feed speed adjustment	0.5 – 25 m/min	0.5 – 25 m/min
Gun connection	Euro	PP
Filler wire sizes (Fe solid)	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
Filler wire sizes (Fe cored)	1.0 – 1.6 mm	1.0 – 1.6 mm
Filler wire sizes (Ss)	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
Filler wire sizes (Al)	1.0 – 2.4 mm	1.0 – 2.4 mm
Filler wire sizes (CuSi)	0.8 – 1.2 mm	0.8 – 1.2 mm
Operating voltage (safety voltage)	50 V DC	50 V DC
Operating temperature range	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
External dimensions LxWxH	380 × 250 × 170 mm	380 × 250 × 170 mm
Weight (no accessories)	7.8 kg	7.8 kg
Degree of protection	IP21S	IP21S
EMC class	A	A
Storage temperature range	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C



A7 Cooler

A7 Wire Feeder 25

A7 Wire Feeder 25 -PP

Product code	6203510	6203502
Wire feed mechanism	4-roll, two motors	4-roll, two motors
Wire feed speed adjustment	0.5 – 25 m/min	0.5 – 25 m/min
Gun connection	Euro	PP
Filler wire sizes (Fe solid)	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
Filler wire sizes (Fe cored)	1.0 – 1.6 mm	1.0 – 1.6 mm
Filler wire sizes (Ss)	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
Filler wire sizes (Al)	1.0 – 2.4 mm	1.0 – 2.4 mm
Filler wire sizes (CuSi)	0.8 – 1.2 mm	0.8 – 1.2 mm
Operating voltage (safety voltage)	50 V DC	50 V DC
Operating temperature range	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
External dimensions LxWxH	380 × 250 × 170 mm	380 × 250 × 170 mm
Weight (no accessories)	7.8 kg	7.8 kg
Degree of protection	IP21S	IP21S
EMC class	A	A
Storage temperature range	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C

Welding gun cleaning station

Product code	SP600674 Equipped with wire cutter, gas nozzle inside reamer and anti-spatter spray unit; order code includes reamer setup for both gas and water cooled nozzles.
Operating voltage	10 to 30 V DC
Weight	22 kg
Nominal pressure	6 bar 88 psi
Nominal flow	Approx. 500 l/min
Operating pressure	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Nominal rotational speed	800 rpm
Max. Wire size	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Ambient temperature	+5° to +50°C
Protection	IP 21
5/2 way valves	
Rated voltage	24 V DC
Power consumption	4.5 W (EACU)
Permitted residual ripple	Vpp < 10%
Continuous current	Max. 200 mA
Current consumption	approx. 4 mA (24 V)
Voltage drop	approx 1.2 V (200 mA)